

EZset[®]
tool setup made easy



It's easy. It's **EZset!**

EZset Takım Ön Ayar Cihazları

Ölçülebilir şekilde daha kolay

Ölçülebilir şekilde daha hassas

Ölçülebilir şekilde daha ekonomik

www.EZset.info



Başarı bir ayar işidir

EZset Takım Ön Ayar Cihazları ile zamandan ve maliyetten tasarruf eder ve rekabet ortamında bir adım ileride olursunuz. Takımlarınız ayarlanır ve ölçülürken tezgahınız talaşlı imalatı sürer. Duraklama yapmadan.

Takımlarda yapılan doğru ön çalışma verim getirir

Hassas ölçülen takımlar , optimize edilmiş tezgah çalışma süreleri ve takımların daha uzun ömürleri, üretiminizde yüzde 15' lik bir artış sağlar. EZset takım ön ayar cihazları hızlı bir şekilde kendisini amortize eder, kullanımı kolaydır, maliyeti düşük ve performansa büyüktür.

Kolay!

- EZset konsepti: Kullanıcı, günden güne daha verimli çalışması için birinci sırada yer alır.
- En modern görüntü işleme teknolojisi takım ön ayarını çok kolaylaştırır.
- EZset kullanım konsepti sayesinde hızlı öğrenme sağlanır.

Hassas!

- Dinamik hedef göstergesine sahip görüntü işlem sistemi ile kullanıcıdan bağımsız ve hassas takım ölçümü
- Marka kalitesi, örneğin ,Bosch pnömatik, THK kızaklar ve Heidenhain cam ölçüm çetveller gibi donanımlar, cihazın hassasiyetini ve uzun bakım gerektirmeyen cihaz ömrünü sağlar
- Entegre kalibrasyon bilyelerine sahip ,tekrarlanabilirliği yüksek hassasiyetli SK 50 spindel,

Ekonomik Verimlilik!

- Üçü bir arada: Takımların ölçümü, ayarlanması ve kontrol edilmesi
- Masa, adaptör ve malzeme rafı , etiket yazıcı ile komple bir paket olarak teslim edilir
- Rakipsiz fiyat-performans oranıyla "Made in Germany" kalitesi
- Dünya genelinde servis

Avantajlarınız:

15%

- Tam hassasiyetle ölçülmüş takımlar
- Üretim kalitenizde artışın sağlanması
- Optimize edilmiş tezgah çalışma süresi
- Takımda her yönden verimli süreçlerin olması
- Iskarta yok
- Takım ömürlerin uzaması
- Direkt olarak İmalat alanında kullanılabilirlik

Doğru ayarlama ile üretimde artış

	Çizerek	Yükseklik ölçer	Lazer	Projektör	EZset
Yatırım	😊	😊	😞	😞	😊
Tezgah çalışma süresi	😞	😊	😞	😊	😊
Tekrarlanabilir hassasiyet	😞	😞	😊	😞	😊
Ölçülebilir parametreler	😞	😞	😊	😞	😊
Proses güvenliği	😞	😞	😊	😞	😊
Ölçüm sonucu için caba	😞	😞	😊	😞	😊
Ölçüm raporu dokümanı	😞	😞	😞	😞	😊
Takım denetimi	😞	😞	😞	😞	😊
Sonuç	Ekonomik değil, takımların yüksek hasar görme riski	Uygun tedarik maliyeti, ancak takım ayarı ve ölçümü için uygun değil	Her tezgahta bir lazerin olması gerektiğinden yüksek tedarik maliyeti	Eskimiş teknoloji, yeni bir alımda görüntülü işleme sahip bir ayar cihazı alınmalıdır	Güvenilir üretim kalitesi, daha uzun tezgah çalışma süreleri, optimize edilmiş tezgah bekleme süreleri ve azaltılmış iskarta

Pratikte kanıtlanmış:

Brilon' da bulunan I-S-M şirketinde ImageController2 ile EZset Takım Ön Ayar cihazı alınmadan önce takımlar tezgah içinde takımın parça üzerinde çizilerek ayarlanıyordu. Stefan Brüne anlatıyor: "EZset ile üretimde yaklaşık %15 kadar bir artış yakaladık. Günde yapılan yaklaşık 20 - 25 takım değişiminde IC2 8 ay içinde kendini amortize etti. Biz, EZset takım ön ayar cihazını 'Made in Germany' olmasından, hızlı servis hizmetinden dolayı ve üstün teknoloji ile bizi ikna ettiği için tercih ettik.

Detayları ile EZset Takım Ön Ayar Cihazı

3 seçenekli, 3 kızaklı
cihaz kulesi

CCD kamera ve
aydınlatıcı güç LED'lerine sahip
görüntü işleme sistemi



EZset Takım Ön Ayar Cihazları farklı ölçüm aralıklarıyla ve ICbasic, IC1, IC2 ve IC3 görüntülü işlemi sistemi seçenekleri ile mevcuttur

EZset çeşitleri	Ölçüm aralığı Z	Ölçüm aralığı X	Kumpas aralığı
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600/570	600 mm	570 mm	0 mm

EZclick: ImageControllerbasic

EZclick çevirme/basma düğmesi üzerinden ICbasic görüntülü işlem kullanılır. EZclick ile menüleri 7" monitörde kontrol eder, fonksiyonu seçer ve düğmeye basarak onaylarsınız. Grafik sembolleri sizi takım ön ayar cihazının kullanımında destekler.



EZpush: ImageController1

IC1 görüntü işleme EZpush-13,3" dokunmatik ekran üzerinden kolayca kullanılabilir. Grafiksel bir menü üzerinden takım ön ayar cihazının tüm fonksiyonlarını hızlı ve rahat bir şekilde seçebilir ve onaylayabilirsiniz.



EZtouch: ImageController2

IC2 resim işleme EZtouch-13,3" dokunmatik ekran üzerinden rahat ve sezgisel olarak kullanılabilir. Kendiliğinden anlaşılır fonksiyon butonları standart ölçüm süreçlerinin kolay ve hızlı yapılmasına olanak verir. Opsiyon: 24" dokunmatik ekran



EZslide: ImageController3

EZslide-17" dokunmatik ekran üzerinden modern, kullanıcı dostu ve özel konfigüre edilebilen IC3 resim işleme: İnovatif kullanıcı yüzeyi dokunmatik ve slayt fonksiyonuyla kullanıcıya özel uyumlandırılabilir.



EZset ile yıldırım hızında ekrana odaklanırsınız

EZset Takım Ön Ayar Cihazının görüntü işleme sistemi sayesinde takım- rınızın takım uçları saniyeler içerisinde ölçülür, kaydedilir ve ölçüm değerleri raporlanır.

ImageControllerbasic' e sahip EZgo

Avantajınız:

- Minimum eğitim ile kolay kullanım ve hızlı öğrenme
- Takımların hızlı ölçümü, ayarlanması ve test edilmesi (boy ve çap)
- Örneğin salgı ve düzlemelik takım ucunda ölçmek için çok sayıda ölçüm programı
- Ölçüm sonuçlarını hızlı ve kolay bir şekilde yazdırma olanağı
- EZmax yazılım fonksiyonu ile takım konturunu kolayca oluşturulması



Resim:
Masada ICbasic' e sahip
EZset350 (opsiyon)

ICbasic' li EZset	Ölçüm aralığı Z	Ölçüm aralığı X	Kumpas aralığı
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm

ImageController1' e sahip EZset

ICbasic' in yanı sıra ek avantajınız:

- Takımların hızlı ölçümü, ayarlanması ve kontrol edilmesi (boy, çap, radius, iki uc açısı)
- Kalite kontrolü için ucun ışık altında 20 kat büyütülmesi
- Takımda EZnavigator pusula ibresi yardımıyla nominal değerlerin ölçümü için kamerayı kolayca konumlandırma olanağı
- Pulls tudtan çekti rmeli sp indel y apısı (opsiyonel)
- Torna katerlerin merkezi kaçıklarını ölçen monokrom kamera
- Örneğin nominal değerlerin ve toleransların kaydedilmesi için entegre takım yönetim sistemi



Resim:
IC1' lü EZset420

EZset - IC1 ile	Ölçüm aralığı Z	Ölçüm aralığı X	Kumpas aralığı
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600/570	600 mm	570 mm	0 mm

Hızlı ve kolay

Şimdiye kadar zaman tüketen hassas ayar yapma işlemi artık yok. Dinamik hedef göstergesi takım ucunu yakalayarak, ölçümü kamera görüntüsü ile otomatik olarak yapar.

Tam güvenilir sonuçlar

Projektör tekniği ile ölçüm sonucu kullanıcıya bağlıdır. Bu EZset' te başkadır! Sonuçlar kullanıcıdan bağımsız olarak eksiksiz, tekrarlanabilir ve güvenilirdir.

Verimli ve ekonomik

Üçü bir arada! Doğrudan CNC tezgahın yanı başında – takımları hızlı bir şekilde ölçme, ayarlama ve kontrol etme imkanı.

ImageController2' e sahip EZset

IC1' in yanı sıra ek avantajımız:

- Kolay ve μm hassasiyetinde ölçüm yapma ve takımların kaydedilmesi
- Etiket, liste şeklinde ölçüm sonuçlarının çıkarılması veya doğrudan CNC makinesine gönderilmesi
- Kalite kontrolü için ucun ışık altında 20 kat /38 kat büyütülmesi
- Opsiyonel otofokus (takım ucun otomatik odaklama ayarı)



Resim:
IC2' li EZset420

EZset - IC2 ile	Ölçüm aralığı Z	Ölçüm aralığı X	Kumpas aralığı
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600/570	600 mm	570 mm	0 mm

ImageController3' e sahip EZset

IC2' in yanı sıra ek avantajımız:

- Örneğin nominal değerleri ve toleransları kaydetmek için entegre takım yönetim sistemi ve parça imalatı için iş görev akışını, grafik ve takım yönetim sistemi dahil
- Kalite kontrolü için bıçağın ışık altında 28 kat büyütülmesi



Resim:
IC3' li EZset600

EZset - IC3 ile	Ölçüm aralığı Z	Ölçüm aralığı X	Kumpas aralığı
EZset350	350 mm	320 mm	0 mm
EZset420	420 mm	420 mm	100 mm
EZset600	600 mm	420 mm	100 mm
EZset600/570	600 mm	570 mm	0 mm

Küçük bütçe büyük performans

EZset Takım Ön Ayar Cihazları ile hedefleri yüksek tutuyoruz

Marka donanımları, Bosch pnömatik, THK kızakları veya Heidenhain cam ölçüm çetvelleri (X ve Z, 1 μ m çözünürlüğe sahip), uzun ve bakım gerektirmeyen cihaz ömrünü sağlar. En güncel durum bazındaki görüntü işleme, hassas takım bağlantı spindeli ile donatılmış olan EZset, çok sayıda ölçüm fonksiyonları ve öncelikle gerekli aksesuarlarıyla ekonomik çalışma şeklini tekrar belirliyor. EZset marka ürünü size tartışılmayacak fiyat/performans oranıyla birinci sınıf kalite sunar.

Kullanıcı için kolay, hassas ve güvenilir kullanım.

EZset takım ön ayar cihazları kalite ve teknoloji açısından çok net avantajlar sunar!



EZset donanımı

Marka donanım ları sayesinde,örneğin Bosch/Festo pnömatrik, beş THK kızak , CCD kamera ve Heidenhain cam ölçüm çetvelleri en yüksek kalite ve hassasiyet.



Uzun ömürlü LED soğuk ışık aydınlatması EZset takım ön ayar cihazlarında uc kontrolü standarttır.



Entegre bilye periferi birimleri kızak kılavuzları, tekrar edilebilir hassasiyette optik taşıyıcının kolay ve sessiz şekilde kaydırılmasını garanti eder.



Etiket çıktısı: Saniyeler içinde takım bıçağının boyu, çapı, radyusu ve ayrıca aç 1 ve aç 2'siyle birlikte ölçüm sonuçlarını alırsınız.



EZset tek el kullanım kolu ölçüm kazağının takım bıçağına kolay konumlandırılması, ergonomik ve kullanıcı dostu uygulama için.



SK 50 spindel yüksek konsantriklik hassasiyetine ve entegre kalibrasyon bilyelerine sahip.



Tuş takımı 4x90° endeksleme işleminin ve SK 50 spindelin pnömatrik aktifleştirme. Vakum sıkma opsiyoneldir.



Adaptör ve malzeme tepsi rafı amacına uygun ve güvenli bekletme için.



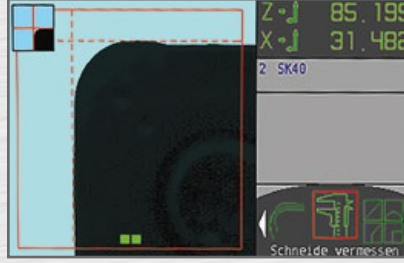
Dayanıklı ve imalat ortamına uygun masa doğrudan CNC tezgahın yanına konumlandırmak için. Ergonomik ve yerden tasarruflu.



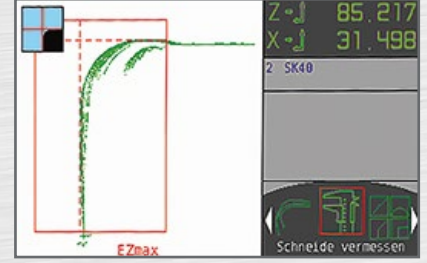
Etiket yazıcı ölçüm sonuçlarının yazdırılması için.



- Sayacın örneğin mutlak, diferansiyel ve zincir ölçüsüne alınmasıyla birlikte kademeler kolayca ve μm hassasiyetinde ölçülür
- Büyük radyusların, açılarının, salgı ve daha birçok şeyin belirlenmesi için
- Ölçüm sonuçlarının rahat ve hızlı bir şekilde etikete yazdırılması



- Dinamik hedef göstergesi ve otomatik uc şekli algılama işlevi sayesinde kullanıcıdan bağımsız ölçüm
- Beş adete kadar ölçüm sonucu: boy, çap, radyus ve iki açı
- Belirlenmiş nominal değer girişi
- Kesici uc sayısı: 104



- Takım maksimum konturunun tespitini ve ölçümünü yapan EZmax yazılım fonksiyonu.

EZmax



Takım yönetimi

Ölçüm programları



Kesici uc şekli

Kesici takım denetimi



Uc ölçümü

Konfigürasyon



Adaptör yönetimi

Cihazın kapatılması



Çap eksen sayaç modu

Çevrimiçi yardım



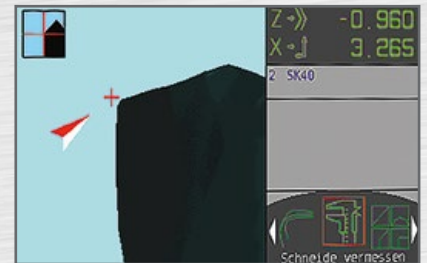
Boy eksen sayaç modu



- Takımda aşınma ve kırılma gibi durumların kontrol edilmesi ve bıçak kontrolü için 12 kat büyütme olanağı
- 12 uzun ömürlü Power-LED üzerinden parlaklık ayarı



- Adaptör değişiminden sonra % 100 hassas ölçümler için EZset sıfır noktası denetimi



- Pusula ibresi – takımda nominal değerlerin ölçümü için kameranın kolayca konumlandırılması

IC1

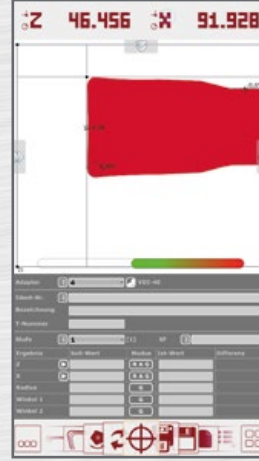


ImageController1 yazılımı

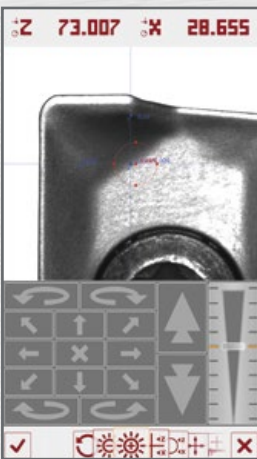
13,3'' ekran



- Sayacın örneğin mutlak, diferansiyel ve uçtan uca ölçüsüne alınmasıyla birlikte aralıklar kolayca ve µm hassasiyetinde ölçülür
- Büyük boyutlu radyusların, açılarının, salgı ve daha birçok şeyin belirlenmesi için
- Ölçüm sonuçlarının rahat ve hızlı bir şekilde etikete yazdırılması
- Takım maksimum konturunun tespitini ve ölçümünü yapan EZmax yazılım fonksiyonu.



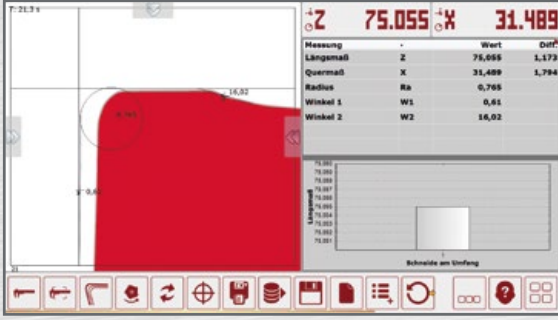
- Dinamik hedef göstergesi ve otomatik uc şekli algılama işlevi sayesinde kullanıcıdan bağımsız ölçüm
- Beş adete kadar ölçüm sonucu: Boy, çap, radyus ve iki açı
- Belirlenmiş nominal değer girişi
- Kesici uç şekilleri sayısı: 113



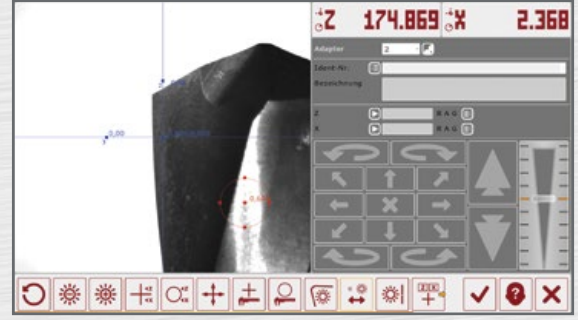
- Takımda aşınma ve kırılma gibi durumların kontrol edilmesi ve bıçak kontrolü için 20 kat büyütme olanağı
- 12 uzun ömürlü Power-LED üzerinden parlaklık ayarı



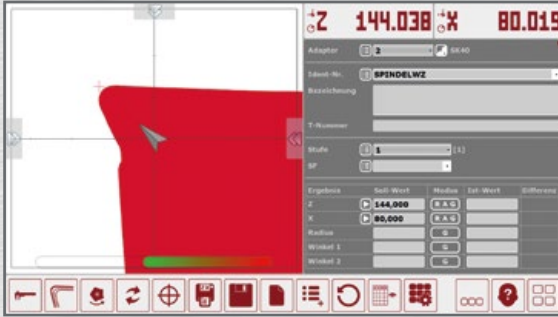
- EZstart ile hızlı ve kolay ölçüm
- Takım tipinin seçimi için grafik menü
- Takım tipinin seçiminden sonra takıma özel ölçüm yürütülür ve istenen sonuç verilir



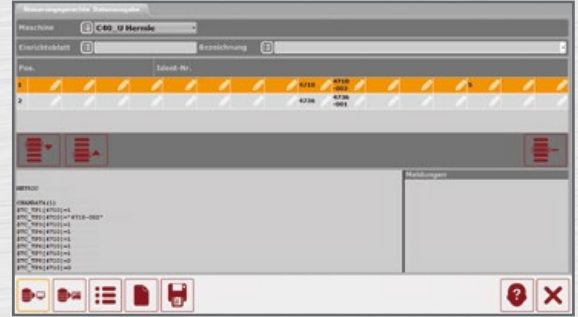
- Dinamik hedef göstergesi ve otomatik uc şekli algılayma işlevi sayesinde kullanıcıdan bağımsız ölçüm
- Beş adete kadar ölçüm sonucu: Takımda boy, çap, radyus ve iki açı
- Nominal değerler ve toleranslar belirlenebilir
- Takım uc şekilleri sayısı: 113



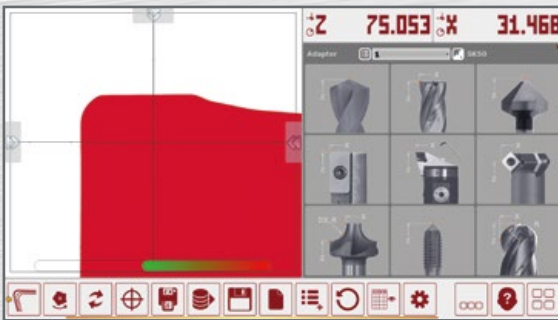
- Takımda aşınma ve kırılma gibi durumların kontrol edilmesi için 20 kat büyütme olanağı
- 12 uzun ömürlü Power-LED üzerinden parlaklık ayarı
- Manüel konumlandırılabilen hedef göstergesine geçiş



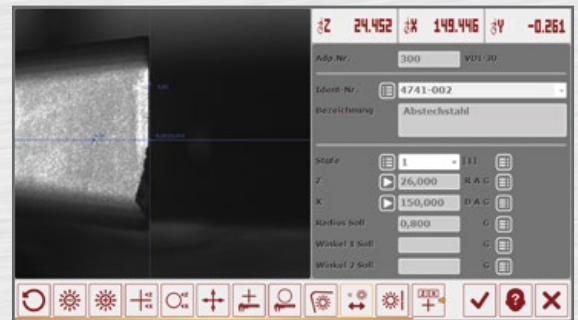
- EZnavigator pusula ibresi kullanıcıyı ölçülecek olan nominal konuma götürür (örneğin kademeli takımlarda)
- Takım bıçağı ve ölçüm parametreleri, takım yönetim sisteminde bulunan bir takıma tanımlanmıştır



- Takım tezgahın kontrol ünitesine uygun veri çıkışı (DOP), işlemcilerin / çıktı formatlarının oluşturulması için postformat jeneratörü dahil (100'ü aşkın çıktı formatı EZset-DOP kütüphanesinde bulunmaktadır)



- Takım parametrelerinin ve giriş alanlarının açık bir şekilde gösterildiği özel ölçümler için standart programlar
- Büyük radyusların ve açıların, salgılarını, en küçük ve en büyük uçların ve diğer birçok şeyin belirlenmesi için ölçüm programları
- Zorunlu girişler için kullanıcı yönetimi



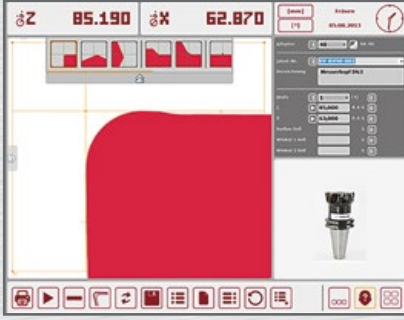
- Torna takımlarında merkezinin ve uc yüksekliğinin belirlenmesi için EZturn torna kater merkezi ölçüm ünitesi (opsiyonel)
- Takım ucun 20 kat/38 kat büyütülmesi

IC3



ImageController3 yazılımı

17'' ekran



- Dinamik hedef göstergesi ve otomatik uc şekli algılama işlevi sayesinde kullanıcıdan bağımsız ölçüm
- Beş adete kadar ölçüm sonucu: Takımda boy, çap, radyus ve iki açı
- Nominal değerler ve toleranslar belirlenebilir
- Takım uc şekilleri sayısı: 113



- Takımda aşınma ve kırılma gibi durumların kontrol edilmesi için 28 kat büyütme olanağı
- 12 uzun ömürlü Power-LED üzerinden parlaklık ayarı
- Manüel konumlandırılabilen hedef göstergesine geçiş



- Grafik yönetimi: Kullanıcı takıma veya takım tezgahına entegre edilmiş olan standart kütüphaneden bir grafik atayabilir
- Güvenli kullanım ve hızlı takım seçimi
- Örneğin jpg, bmp, dxf ve dwg gibi bilinen grafik formatları yüklenebilir
- Takım yönetimi: Ölçüm akışı, nominal değerler, toleranslar ve birden fazla görsel bilgilere sahip takım yönetimi



- Takım tezgahı için kontrol ünitesine uygun veri çıktısı (DOP), ardıl işlemcilerin / çıktı formatlarının oluşturulması için postformat jeneratörü dahil (100'ü aşkın çıktı formatı EZset-DOP kütüphanesinde bulunmaktadır)



- Takım parametrelerinin ve giriş alanlarının açık bir şekilde gösterildiği özel ölçümler için standart programlar



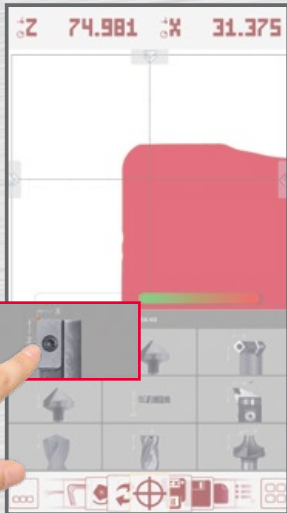
- Torna takımlarında dönüş merkezinin ve uç yüksekliğinin belirlenmesi için EZturn dönüş merkezi ölçüm ünitesi (opsiyonel)
- Takım ucun 28 kat büyütülmesi

EZstart olmadığı kadar kolay

EZstart sayesinde takımlarda yapılan ölçüm işlemleri hiç olmadığı kadar kolay olacak – yalnızca menüden uygun takım seçilir ve takıma özel kayıtlı ölçüm talimatları izlenir. EZstart ile standart takımlar hızlı, kolay ve kullanıcıdan bağımsız olarak ölçülebilir. EZstart standart olarak ImageController1' den itibaren dahildir.



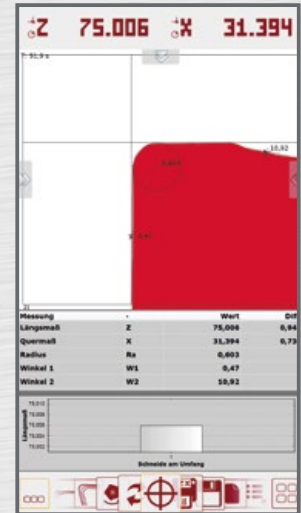
1 Takımlar takım ön ayar cihazına yerleştirilmelidir



1 Uygun takım tipi seçilmelidir




2 Takıma özel ölçüm işlemi başlatılmalıdır

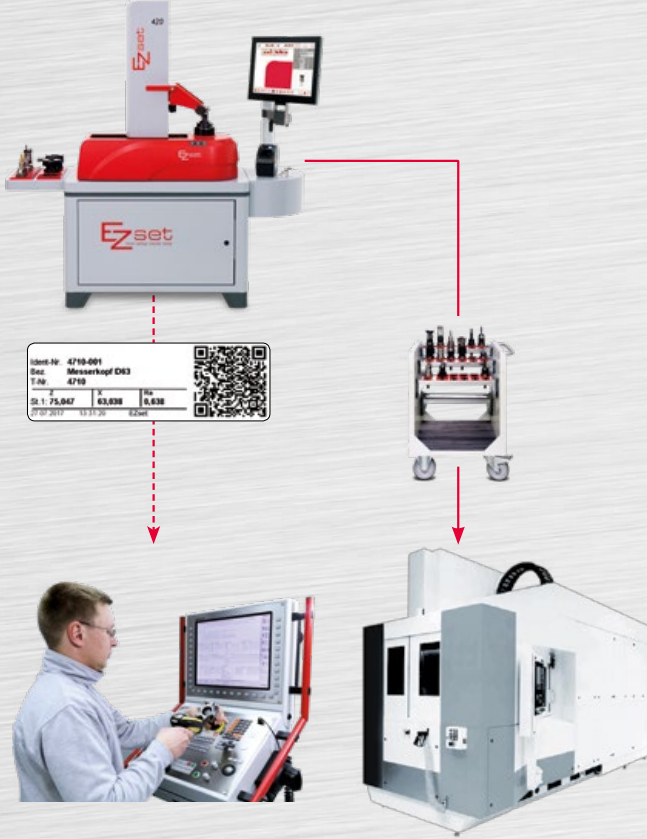


3 EZstart ile 5 adete kadar ölçüm sonucu tespit edilebilir (Z, X, radyus, açı 1, açı 2)

EZset tanımlama kodu »zidCode«

Kolay, hızlı ve güvenli: »zidCode«. Bu takım tanımlaması ve veri aktarımı için kullanılan verimli çözüm, herhangi bir ağ bağlantısına ihtiyaç duymaz. Aksine, komple takımların verilerini basit bir şekilde QR kodu aracılığıyla bir yazılımın tezgah kontrol ünitesine kurulmasını gerektirmeden aktarır. »zidCode« , IC2 ve IC3 resim işlem sistemi için mevcuttur.

Ident-Nr.	4710-001		
Bez.	Messerkopf D63		
T-Nr.	4710		
Z	X	Ra	
St.1: 75,047	63,038	0,638	
27.07.2017	13:31:20	EZset	



1 Takımlar, takım ön ayar cihazında ayarlanmalı ve ölçülmelidir.

2 Takım gerçek durum verileri QR kodu ile birlikte etikete yazdırılmalıdır.

3 QR kodlu »zidCode« etiketi CNC tezgahında taranmalıdır, takım verileri otomatik olarak CNC tezgah kontrol ünitesinin ilgili veri alanlarına aktarır.

EZset tanımlama kodu »zidCode« ile takım verilerinin manüel girişine kıyasla % 45 daha fazla zaman tasarrufu yaparsınız Aynı zamanda giriş hataları komple önlenir – sonradan telefi edilecek teferruatlı işlemler böylece olmaz, işlem güvenliği artar.

EZset Opsiyonları & Aksesuarları



Adaptör SK/HSK/VDI

Kalibrasyon kenarlarına sahip standart adaptör (Kalibrasyon bilyeleri), EZset' de ek kalibrasyon masterları gerekmez.



SK 50 vakumlu spindel

360° mil frenine ve 4x90° mil endekslemeye ek olarak Vakumlu bağlantı – tuş takımı ile pnömatik etkinleştirme.



Pullstudtan çekirtmeli takım bağlantısı için adaptör

DIN 69872-1 ve HSK DIN 69893 dik koni için pullstudtan çekirtmeli yapılan üniversal takım bağlantısı – takım bağlantısı tuş takımı ile etkinleştirilir.



Pullstudtan çekirtmeli takım bağlantısı için üniversal spindel

Adaptörlerin giriş milinde doğrudan, üniversal giriş düzeneğine sahip, pullstudtan çekirtmeli güçlü takım bağlantısı yüksek hassasiyetler için adaptör bağlantıları doğrudan yapılması.



IC2 ve IC3 için otofokus

Takım ucunun otomatik odaklama ayarı.



IC1, IC2 ve IC3 için EZturn

Optimum işleme sonuçlarını ve daha fazla bekleme sürelerini elde etmek için torna takımlarının uç yüksekliğe ayarlanması gerekir. EZset, torna kate merkezi ayarı için opsiyonel olarak bir ek monokrom kamera sunar. Ekrandaki Kamera görüntüsündeki hedef göstergesi döndürülebilir ve kaydırılabilir.



CNC tezgahına IC2 ve IC3 ile doğrudan veri aktarımı

IC2 ve IC3 ile tüm takım verileri, kontrol uygunluğuyla takım ön ayar cihazından CNC tezgah ünitesine doğrudan aktarılabilir (opsiyonel olarak mevcuttur).



Hava filtre ünitesi

Basıncılı hava besleme işlemini takım ön ayar cihazında doğrudan, problemsiz bir şekilde çalışması için.



EZprotection

Tozdan ve kirden korunması için EZset takım ön ayar cihazı örtüsü.

Genel bakış

Fonksiyon	Açıklama	ICbasic	IC1	IC2	IC3
Kullanım / Özellikler					
EZclick	Çevirme-basma düğmesi üzerinden menü kullanımı	✓	—	—	—
EZtouch	Dokunmatik ekran üzerinden menü kullanımı	—	✓	✓	✓
EZslide	Dokunmatik ekran üzerinden pencere alanlarının kaydırılması	—	—	—	✓
Monitör	TFT renkli monitör boyutu	7,0"	13,3"	13,3" (opsiyonel: 24")	17,0"
İşletim sistemi	Ölçüm cihazı kontrol ünitesinin işletim sistemi	Linux	Win 10	Win 10	Win 10
Cihaz modeli					
Spindel	SK 50 Takım bağlama spindel	✓	✓	✓	✓
Pnömatik mil fonksiyonları	4x90° endeksleme, 360° mil freni	■	✓	✓	✓
Masa	Sağlam endüstriyel tasarımı ile alt masa	■	✓	✓	✓
Etiket yazıcı	Termik baskılı etiket yazıcısı	■	✓	✓	✓
Adaptör rafı	Adaptörlerin muhafazası için	■	✓	✓	✓
Seçenekler					
Spindel vakumu	SK 50 vakum sıkmalı spindel	■	■	■	■
Üniversel spindel pullstudtan çekirmeli takım sıkma için	Üniversel pullstudtan çekirmeli spindel	—	■	■	■
Adaptör	Standart seçenekler, diğer adaptörler talep üzerine	■	■	■	■
Adaptör rafı	Diğer adaptör raf çeşitleri ihtiyaca göre	■	■	■	■
EZprotection/ EZspindel protection	Toz ve kirden korumak için kapaklar	■	■	■	■
EZmaintain	Cihaz beslemesi için basınçlı hava hazırlayan hava filtre ünitesi	■	■	■	■
EZturn	Torna katerin merkezi kaçıklığı ölçen Monokrom kamera	—	■	■	■
Otofokus	Takım uçlarına otomatik odaklama	—	—	■	■
Yazılım fonksiyonları					
Dinamik hedef göstergesi	Otomatik ölçüm için dinamik hedef göstergesi	✓	✓	✓	✓
Kesici uc şeklin algılaması	Otomatik kesici uc şekli tanıma	✓	✓	✓	✓
Kesici takım denetimi	Kalite kontrolü için ucun ışık altında büyütülmesi	■ 12 kat	✓ 20 kat	✓ 20 kat/38 kat	✓ 28 kat
Çoklu kesici	Çoklu kesiciye sahip takımların salgi ve düzlemsellik için yazılım fonksiyonu	✓	✓	✓	✓
EZmax	Takım konturunun belirlenmesi ve ölçümü için yazılım fonksiyonu	✓	✓	✓	✓
Sıfır noktası denetimi	Tezgahta eksen bindirmeyi önlenmesi amacıyla adaptör sıfır noktaları için güvenlik sorgulaması	✓	✓	✓	✓
EZstart	Standart takımların hızlı ölçülmesi için yazılım fonksiyonu	—	✓	✓	✓
Adaptör yönetimi	Sıfır noktaları gibi adaptör verilerinin kaydedilmesi ve yönetilmesi	✓ 99	✓ 99	✓ 99	✓ 999
Takım yönetimi	Takım verilerinin kaydedilmesi	■	✓ 3000	✓ 3000	✓ 15000
Çevrimiçi yardım	Entegre edilmiş yardım metinleri	✓	✓	✓	✓
EZnavigator	Pusula ibresi – takımda nominal değerlerin ölçümü için kameranın kolayca konumlandırılması	■	✓	✓	✓
Grafik kütüphanesi	Takımların grafiksel gösterimi	—	—	—	✓
İş görev listesi	Takım listelerinin oluşturulması ve kaydedilmesi	—	—	—	■
Projektör fonksiyonu	Hedef göstergesiyle projektör fonksiyonuna geçiş	■	✓ konumlandırılabilir	✓ konumlandırılabilir	✓ konumlandırılabilir
Veri çıktısı					
Etiket basımı	Termo etiketlerin yazdırılması	■	✓	✓	✓
Liste basımı	Örneğin DIN A4 raporların yazdırılması	—	✓	✓	✓
USB	USB-2.0 ara birimleri, USB üzerinden veri çıktısı	✓ 1 adet	✓ 4 adet	✓ 4 adet	✓ 4 adet
LAN/Ağ	Ağ bağlantısı üzerinden veri çıktısı	—	—	■	■
COM/seri	RS232 arayüzü üzerinden veri çıktısı	✓	✓	✓	✓
CNC tezgah kontrol ünitesine uygun	IC2-/IC3 takım yönetiminden ölçüm değerleri ve takım verilerinin CNC tezgah kontrol ünitesine uygun şekilde verilmesi	—	—	■	■
»idCode«	Ağ bağlantısı olmadan takım tanımlama ve veri çıktısı alma	—	—	■	■

✓ Standart ■ opsiyonel — mevcut değil

EZset GmbH & Co. KG

Takım Ön Ayar Cihazları

Zeppelinstraße 10

74385 Pleidelsheim

Deutschland

Tel. +49 7144 897170 0

Faks +49 7144 897170 299

info@EZset.info

www.EZset.info

EZset[®]
tool setup made easy



**İlgili yerde
dünya çapında**

Hassas ayarlanmış takımlar

Optimize edilmiş tezgah çalışma süresi

İskarta yok